

## Kurz: Konvenčné frézovanie

Rozsah	5 dní (50 hodín)
Forma	Prezenčná
Cieľová skupina	Pracovníci údržby, operátori zariadení, začínajúci projektanti a konštruktéri.
Požadované vstupné vzdelanie	Ukončené minimálne stredné odborné vzdelanie (výučný list).
Profil absolventa	Absolvent modulu ovláda základné teoretické vedomosti a praktické zručnosti z oblasti obrábania kovov. Je zručný v rôznych druhoch konvenčného frézovania.
Metódy	Prednášky, prezentácie, individuálna práca na zadaných úlohách, názorné ukážky, diskusie, názorné ukážky na výukových zariadeniach.
Obsah	Základné pojmy Pracovné podmienky Materiály a teória obrábania Bezpečnosť a kontrola kvality Praktická časť
Forma záverečnej skúšky	Vstupný/výstupný test a praktická skúška
Ukončenie	Certifikát o úspešnom absolvovaní kurzu ukončeného záverečnou skúškou.
Materiálne a technické zabezpečenie	Stroj: Frézovačka vertikálna F2V-R vybavená: <ul style="list-style-type: none"><li>• ochranným krytom</li><li>• univerzálnym upínacím zariadením, úpinkami</li><li>• kľúče na upínanie nástrojov a príslušenstvo</li></ul> Nástroje: <ul style="list-style-type: none"><li>• fréza nástrčná ľavorezná</li><li>• fréza stopková monolitná</li><li>• fréza drážkovacia</li><li>• fréza kotúčová</li><li>• fréza tvarová (uhlová)</li></ul> Materiál polotovaru pre obrobok: <ul style="list-style-type: none"><li>• hliníkové tyče,</li><li>• ocelové profilové tyče</li></ul> Meradlá na kontrolu mier a kvality povrchu: <ul style="list-style-type: none"><li>• posuvné meradlo digitálne a analógové,</li><li>• mikrometer</li><li>• uhlomer</li><li>• drsnomer</li></ul> Ochranné pomôcky: <ul style="list-style-type: none"><li>• okuliare,</li><li>• ochranný odev,</li><li>• pevná bezpečná obuv.</li></ul>

